|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **LEADER WAYSIDE :** | {{leaders}} | | | | | **DATE :** | | {{date}} | | | **TIME :** | | | | | {{time1}} | | | : | | {{time2}} |
| **COORDINATE PERSON:** | {{coordinate}} | | | | | **STATION :** | | {{station}} | | | **LOCATION AREA :** | | | | | {{location}} | | | | | |
| **APOSTLE :** | {{apostles}} | | |  | | **TPR NO :** | | {{tpr1}} | | {{tpr2}} | | | | {{tpr3}} | | | | {{tpr4}} | | | |
| **TEAM NAME LIST :** | {{person1}} | | {{person2}} | | {{person3}} | | {{person4}} | | {{person5}} | | | | {{person6}} | | | | {{person7}} | | | | |
| **WORK ORDER NO :** | {{work1}} | | {{work2}} | | {{work3}} | | {{work4}} | | {{work5}} | | | | {{work6}} | | | | {{work7}} | | | | |
| **WORK DESCRIPTION :** | {{work\_description  }} | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **ลงชื่อเข้า / ออก พื้นที่สถานี :** | {{station\_in  }}เข้า | {{station\_out  }}ออก | | | **ยืม / คืน อุปกรณ์ :** | | | {{borrow\_earthing  }}Earthing Device | | | | {{borrow\_voltage  }}Voltage Tester | | | {{borrow\_item  }}ยืม | | | | | {{return\_item  }}คืน | |
| **แจ้งเข้า / ออก พื้นที่ตาม Track Possession กับ CCR :** | | | | {{track\_in  }}เข้า | {{track\_out  }}ออก | | |  | | | | | | | |  | | | |  | |

**Visual Inspection & Cleaning Procedure (Y1)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **No.** | **Description** | | **Point Machine Number** | | | | **Remark** |
| **{{poi\_1}}** | **{{poi\_2}}** | **{{poi\_3}}** | **{{poi\_4}}** |
| 1. | ตรวจสอบตำแหน่งทิศทางของ Point Machine ก่อนเริ่มงาน | | {{poi1\_1\_1}} | {{poi1\_2\_1}} | {{poi1\_3\_1}} | {{poi1\_4\_1}} | {{remark1\_1}} |
| 2. | Switch บวก และลบ กับ CCR เพื่อตรวจสอบสถานะ Point Machine | | {{poi1\_1\_2}} | {{poi1\_2\_2}} | {{poi1\_3\_2}} | {{poi1\_4\_2}} | {{remark1\_2}} |
| 3. | Switch บวก และลบ กับ CCR Test 3 mm. ด้วย Steel Template  (สถานะปกติต้อง End Position ทั้งด้านบวก และ ด้านลบ) | | {{poi1\_1\_3\_1}} | {{poi1\_2\_3\_1}} | {{poi1\_3\_3\_1}} | {{poi1\_4\_3\_1}} | {{remark1\_3}} |
| Power Rod | มีการปรับตั้งด้านบวก ระยะ (mm.) | {{poi1\_1\_3\_2}} | {{poi1\_2\_3\_2}} | {{poi1\_3\_3\_2}} | {{poi1\_4\_3\_2}} |  |
| มีการปรับตั้งด้านลบ ระยะ (mm.) | {{poi1\_1\_3\_3}} | {{poi1\_2\_3\_3}} | {{poi1\_3\_3\_3}} | {{poi1\_4\_3\_3}} |  |
| 4. | Switch บวก และลบ กับ CCR Test 5 mm. ด้วย Steel Template  (สถานะปกติต้องไม่ End Position ทั้งด้านบวก และ ด้านลบ) | | {{poi1\_1\_4\_1}} | {{poi1\_2\_4\_1}} | {{poi1\_3\_4\_1}} | {{poi1\_4\_4\_1}} | {{remark1\_4}} |
| Power Rod | มีการปรับตั้งด้านบวก ระยะ (mm.) | {{poi1\_1\_4\_2}} | {{poi1\_2\_4\_2}} | {{poi1\_3\_4\_2}} | {{poi1\_4\_4\_2}} |  |
| มีการปรับตั้งด้านลบ ระยะ (mm.) | {{poi1\_1\_4\_3}} | {{poi1\_2\_4\_3}} | {{poi1\_3\_4\_3}} | {{poi1\_4\_4\_3}} |  |
| 5. | ทดสอบแรงกด (Force) ของ Point Machine โดยใช้เครื่อง Force Gauge  (บันทึกค่าในตารางด้านล่าง) | | {{poi1\_1\_5}} | {{poi1\_2\_5}} | {{poi1\_3\_5}} | {{poi1\_4\_5}} | {{remark1\_5}} |
| 6. | แจ้ง CCR ขอ Off Point Machine และยืนยันสถานะอีกครั้ง | | {{poi1\_1\_6}} | {{poi1\_2\_6}} | {{poi1\_3\_6}} | {{poi1\_4\_6}} | {{remark1\_6}} |
| 7. | ตรวจสอบระยะ Center ที่ Detector Rod (2 mm. – 3 mm.) | | {{poi1\_1\_7\_1}} | {{poi1\_2\_7\_1}} | {{poi1\_3\_7\_1}} | {{poi1\_4\_7\_1}} | {{remark1\_7}} |
| Detector Rod | มีการปรับเข้า ด้านบวก ระยะ (mm.) | {{poi1\_1\_7\_2}} | {{poi1\_2\_7\_2}} | {{poi1\_3\_7\_2}} | {{poi1\_4\_7\_2}} |  |
| มีการปรับเข้า ด้านลบ ระยะ (mm.) | {{poi1\_1\_7\_3}} | {{poi1\_2\_7\_3}} | {{poi1\_3\_7\_3}} | {{poi1\_4\_7\_3}} |  |
| มีการปรับออก ด้านบวก ระยะ (mm.) | {{poi1\_1\_7\_4}} | {{poi1\_2\_7\_4}} | {{poi1\_3\_7\_4}} | {{poi1\_4\_7\_4}} |  |
| มีการปรับออก ด้านลบ ระยะ (mm.) | {{poi1\_1\_7\_5}} | {{poi1\_2\_7\_5}} | {{poi1\_3\_7\_5}} | {{poi1\_4\_7\_5}} |  |
| 8. | ตรวจสอบสภาพ Parallel Rod, Power Rod, Detector Rod | | {{poi1\_1\_8}} | {{poi1\_2\_8}} | {{poi1\_3\_8}} | {{poi1\_4\_8}} | {{remark1\_8}} |
| 9. | ทำความสะอาดจารบีเก่า และทาจารบีใหม่ในตัว Point Machine | | {{poi1\_1\_9}} | {{poi1\_2\_9}} | {{poi1\_3\_9}} | {{poi1\_4\_9}} | {{remark1\_9}} |
| 10. | ตรวจสอบความแน่นหนาของจุดเชื่อมต่อต่างๆ ใน Point Machine | | {{poi1\_1\_10}} | {{poi1\_2\_10}} | {{poi1\_3\_10}} | {{poi1\_4\_10}} | {{remark1\_10}} |
| 11. | ตรวจสอบสภาพ Insulated Bolt และ Insulated Jaw | | {{poi1\_1\_11}} | {{poi1\_2\_11}} | {{poi1\_3\_11}} | {{poi1\_4\_11}} | {{remark1\_11}} |
| 12. | ตรวจสอบ Marker ของน๊อตทุกตัว และน๊อต Contract Spring Set | | {{poi1\_1\_12}} | {{poi1\_2\_12}} | {{poi1\_3\_12}} | {{poi1\_4\_12}} | {{remark1\_12}} |
| 13. | ตรวจสอบรอยแตกร้าวที่บริเวณฐานปูนของ Point Machine  (ความกว้างของรอยแตกร้าวต้องไม่เกิน 2 mm.) | | {{poi1\_1\_13}} | {{poi1\_2\_13}} | {{poi1\_3\_13}} | {{poi1\_4\_13}} | {{remark1\_13}} |
| 14. | ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์จากการกัดกร่อนและความเสียหายอื่นๆ  ทั้งภายในและภายนอก | | {{poi1\_1\_14}} | {{poi1\_2\_14}} | {{poi1\_3\_14}} | {{poi1\_4\_14}} | {{remark1\_14}} |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **No.** | **Description** | **Point Machine Number** | | | | **Remark** |
| **{{poi\_1}}** | **{{poi\_2}}** | **{{poi\_3}}** | **{{poi\_4}}** |
| 15. | เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ | {{poi1\_1\_15}} | {{poi1\_2\_15}} | {{poi1\_3\_15}} | {{poi1\_4\_15}} | {{remark1\_15}} |
| 16. | ทำความสะอาดภายในและภายนอกของ Point Machine | {{poi1\_1\_16}} | {{poi1\_2\_16}} | {{poi1\_3\_16}} | {{poi1\_4\_16}} | {{remark1\_16}} |
| 17. | ตรวจสอบฉนวนสายไฟบริเวณจุดเชื่อมต่อต่างๆ ใน Point Machine | {{poi1\_1\_17}} | {{poi1\_2\_17}} | {{poi1\_3\_17}} | {{poi1\_4\_17}} | {{remark1\_17}} |
| 18. | ตรวจสอบฉนวนสายไฟบริเวณจุดเชื่อมต่อต่างๆ ใน Terminal Box และ Diode Terminal | {{poi1\_1\_18}} | {{poi1\_2\_18}} | {{poi1\_3\_18}} | {{poi1\_4\_18}} | {{remark1\_18}} |
| 19. | วัดค่าแรงกดสปริงที่ Contact Spring Set ของ Point Machine  (บันทึกค่าในตารางด้านล่าง) | {{poi1\_1\_19}} | {{poi1\_2\_19}} | {{poi1\_3\_19}} | {{poi1\_4\_19}} | {{remark1\_19}} |
| 20. | วัดค่าความต้านทาน (Impedance: Ω) ที่ Contact Spring Set Point Machine  (บันทึกค่าในตารางด้านล่าง) | {{poi1\_1\_20}} | {{poi1\_2\_20}} | {{poi1\_3\_20}} | {{poi1\_4\_20}} | {{remark1\_20}} |
| 21. | Crank Point Machine ให้อยู่ในตำแหน่งเริ่มต้นก่อนการทำงาน  และทำการ On Point Machine | {{poi1\_1\_21}} | {{poi1\_2\_21}} | {{poi1\_3\_21}} | {{poi1\_4\_21}} | {{remark1\_21}} |
| 22. | วัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ Point Machine (บันทึกค่าในตารางด้านล่าง) | {{poi1\_1\_22}} | {{poi1\_2\_22}} | {{poi1\_3\_22}} | {{poi1\_4\_22}} | {{remark1\_22}} |
| 23. | วัดค่ากระแสไฟฟ้าที่ Point Machine (บันทึกค่าในตารางด้านล่าง) | {{poi1\_1\_23}} | {{poi1\_2\_23}} | {{poi1\_3\_23}} | {{poi1\_4\_23}} | {{remark1\_23}} |
| 24. | |  |  |  | | --- | --- | --- | | + | 🡪 | - | | - | 🡪 | + |   Switch บวก และลบ กับ CCR  เพื่อตรวจสอบสถานะ Point Machine | {{poi1\_1\_24}} | {{poi1\_2\_24}} | {{poi1\_3\_24}} | {{poi1\_4\_24}} | {{remark1\_24}} |
| 25. | Switch บวก และ ลบ กับ CCR Test 3 mm. ด้วย Steel Template  (สถานะปกติต้อง End Position ทั้งด้านบวก และ ด้านลบ) | {{poi1\_1\_25}} | {{poi1\_2\_25}} | {{poi1\_3\_25}} | {{poi1\_4\_25}} | {{remark1\_25}} |
| 26. | Switch บวก และ ลบ กับ CCR Test 5 mm. ด้วย Steel Template  (สถานะปกติต้องไม่ End Position ทั้งด้านบวก และ ด้านลบ) | {{poi1\_1\_26}} | {{poi1\_2\_26}} | {{poi1\_3\_26}} | {{poi1\_4\_26}} | {{remark1\_26}} |
| 27. | ตรวจสอบความเป็นฉนวนระหว่าง Point Machine กับฐานของ Point Machine โดยวิธีการ Bell Test (ต้องไม่เชื่อมต่อถึงกัน) | {{poi1\_1\_27}} | {{poi1\_2\_27}} | {{poi1\_3\_27}} | {{poi1\_4\_27}} | {{remark1\_27}} |
| 28. | ตรวจสอบการเชื่อมต่อระหว่างฐานของ Point Machine กับ Running Rail โดยวิธีการ Bell Test (ต้องเชื่อมต่อถึงกัน) | {{poi1\_1\_28}} | {{poi1\_2\_28}} | {{poi1\_3\_28}} | {{poi1\_4\_28}} | {{remark1\_28}} |
| 29. | ตรวจสอบการเชื่อมต่อระหว่าง Point Machine กับ Running Rail  โดยวิธีการ Bell Test (ต้องไม่เชื่อมต่อถึงกัน) | {{poi1\_1\_29}} | {{poi1\_2\_29}} | {{poi1\_3\_29}} | {{poi1\_4\_29}} | {{remark1\_29}} |
| 30. | Apostle ตรวจสอบอุปกรณ์ทั้งหมด ก่อนออกจากพื้นที่  และยืนยันกับ CCR ว่าปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย | {{poi1\_1\_30}} | {{poi1\_2\_30}} | {{poi1\_3\_30}} | {{poi1\_4\_30}} | {{remark1\_30}} |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Point Machine Force & Mark Center of Detector Rod Measurement** | | | | | | | | | |
| **No.** | **Point Machine Number** | **Force**  **Before Adjustment (Nm)** | | **Force**  **After Adjustment (Nm)** | | **Mark Center**  **Before Adjustment (mm)** | | **Mark Center**  **After Adjustment (mm)** | |
| **ด้านบวก** | **ด้านลบ** | **ด้านบวก** | **ด้านลบ** | **ด้านบวก** | **ด้านลบ** | **ด้านบวก** | **ด้านลบ** |
| 1. | **{{poi\_1}}** | {{poi2\_1\_1}} | {{poi2\_1\_2}} | {{poi2\_1\_3}} | {{poi2\_1\_4}} | {{poi2\_1\_5}} | {{poi2\_1\_6}} | {{poi2\_1\_7}} | {{poi2\_1\_8}} |
| 2. | **{{poi\_2}}** | {{poi2\_2\_1}} | {{poi2\_2\_2}} | {{poi2\_2\_3}} | {{poi2\_2\_4}} | {{poi2\_2\_5}} | {{poi2\_2\_6}} | {{poi2\_2\_7}} | {{poi2\_2\_8}} |
| 3. | **{{poi\_3}}** | {{poi2\_3\_1}} | {{poi2\_3\_2}} | {{poi2\_3\_3}} | {{poi2\_3\_4}} | {{poi2\_3\_5}} | {{poi2\_3\_6}} | {{poi2\_3\_7}} | {{poi2\_3\_8}} |
| 4. | **{{poi\_4}}** | {{poi2\_4\_1}} | {{poi2\_4\_2}} | {{poi2\_4\_3}} | {{poi2\_4\_4}} | {{poi2\_4\_5}} | {{poi2\_4\_6}} | {{poi2\_4\_7}} | {{poi2\_4\_8}} |
| **Remark** | **Criteria Force = 4000-6000 Nm // บันทึกค่าใน Before และถ้ามีการปรับตั้ง ให้บันทึกลงใน After ด้วย // การปรับ Mark Center 1 ฟัน มีระยะประมาณ 1.5 mm** | | | | | | | | |

**ตารางบันทึกค่า Point Machine Force & Mark Center of Detector Rod**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Contact Resistance, Voltage & Current Measurement** | | | | | | | | | | | | | | |
| **No** | **Point Machine Number** | | **ความต้านทานหน้า Contact ด้านบวก (Ω)** | | | **ความต้านทานหน้า Contact ด้านลบ (Ω)** | | | **แรงดันไฟฟ้า**  **(VAC)** | | | **กระแสไฟฟ้า**  **(A)** | | **Terminal Detect**  **(VDC)** |
| **2,3** | **11,12** | **13,14** | **1,2** | **3,4** | **12,13** | **L1,L2** | **L1,L3** | **L2,L3** | **Start** | **Run** | **19,25 (+)**  **18,24 (-)** |
| 1. | **{{poi\_1}}** | Plus (+) | {{poi3\_1\_1\_1}} | {{poi3\_1\_1\_2}} | {{poi3\_1\_1\_3}} |  | | | {{poi3\_1\_1\_7}} | {{poi3\_1\_1\_8}} | {{poi3\_1\_1\_9}} | {{poi3\_1\_1\_10}} | {{poi3\_1\_1\_11}} | {{poi3\_1\_1\_12}} |
| Minus (-) |  | | | {{poi3\_1\_2\_4}} | {{poi3\_1\_2\_5}} | {{poi3\_1\_2\_6}} | {{poi3\_1\_2\_7}} | {{poi3\_1\_2\_8}} | {{poi3\_1\_2\_9}} | {{poi3\_1\_2\_10}} | {{poi3\_1\_2\_11}} | {{poi3\_1\_2\_12}} |
| 2. | **{{poi\_2}}** | Plus (+) | {{poi3\_2\_1\_1}} | {{poi3\_2\_1\_2}} | {{poi3\_2\_1\_3}} |  | | | {{poi3\_2\_1\_7}} | {{poi3\_2\_1\_8}} | {{poi3\_2\_1\_9}} | {{poi3\_2\_1\_10}} | {{poi3\_2\_1\_11}} | {{poi3\_2\_1\_12}} |
| Minus (-) |  | | | {{poi3\_2\_2\_4}} | {{poi3\_2\_2\_5}} | {{poi3\_2\_2\_6}} | {{poi3\_2\_2\_7}} | {{poi3\_2\_2\_8}} | {{poi3\_2\_2\_9}} | {{poi3\_2\_2\_10}} | {{poi3\_2\_2\_11}} | {{poi3\_2\_2\_12}} |
| 3. | **{{poi\_3}}** | Plus (+) | {{poi3\_3\_1\_1}} | {{poi3\_3\_1\_2}} | {{poi3\_3\_1\_3}} |  | | | {{poi3\_3\_1\_7}} | {{poi3\_3\_1\_8}} | {{poi3\_3\_1\_9}} | {{poi3\_3\_1\_10}} | {{poi3\_3\_1\_11}} | {{poi3\_3\_1\_12}} |
| Minus (-) |  | | | {{poi3\_3\_2\_4}} | {{poi3\_3\_2\_5}} | {{poi3\_3\_2\_6}} | {{poi3\_3\_2\_7}} | {{poi3\_3\_2\_8}} | {{poi3\_3\_2\_9}} | {{poi3\_3\_2\_10}} | {{poi3\_3\_2\_11}} | {{poi3\_3\_2\_12}} |
| 4. | **{{poi\_4}}** | Plus (+) | {{poi3\_4\_1\_1}} | {{poi3\_4\_1\_2}} | {{poi3\_4\_1\_3}} |  | | | {{poi3\_4\_1\_7}} | {{poi3\_4\_1\_8}} | {{poi3\_4\_1\_9}} | {{poi3\_4\_1\_10}} | {{poi3\_4\_1\_11}} | {{poi3\_4\_1\_12}} |
| Minus (-) |  | | | {{poi3\_4\_2\_4}} | {{poi3\_4\_2\_5}} | {{poi3\_4\_2\_6}} | {{poi3\_4\_2\_7}} | {{poi3\_4\_2\_8}} | {{poi3\_4\_2\_9}} | {{poi3\_4\_2\_10}} | {{poi3\_4\_2\_11}} | {{poi3\_4\_2\_12}} |
| **Remark** | | **Criteria Contact Resistance = ไม่เกิน 1 Ω** | | | | | | | | | | | | |

**ตารางบันทึกค่าความต้านทานที่หน้า Contact, แรงดันไฟฟ้า (VAC), กระแสไฟฟ้า และแรงดันไฟฟ้า (VDC)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ค่าแรงกดที่ Contact ของ Point Machine** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **ค่าแรงกดที่ Contact ฝั่ง 1-10 (Nm)** | | | | | | | | |  | **ค่าแรงกดที่ Contact ฝั่ง 11-20 (Nm)** | | | | | | | | |
| **No.** | **{{poi\_1}}** | | **{{poi\_2}}** | | **{{poi\_3}}** | | **{{poi\_4}}** | | **No.** | **{{poi\_1}}** | | **{{poi\_2}}** | | **{{poi\_3}}** | | **{{poi\_4}}** | |
| **BF** | **AT** | **BF** | **AT** | **BF** | **AT** | **BF** | **AT** | **BF** | **AT** | **BF** | **AT** | **BF** | **AT** | **BF** | **AT** |
| 1 | {{poi4\_1\_1}} | {{poi4\_1\_2}} | {{poi4\_2\_1}} | {{poi4\_2\_2}} | {{poi4\_3\_1}} | {{poi4\_3\_2}} | {{poi4\_4\_1}} | {{poi4\_4\_2}} | 11 | {{poi4\_1\_21}} | {{poi4\_1\_22}} | {{poi4\_2\_21}} | {{poi4\_2\_22}} | {{poi4\_3\_21}} | {{poi4\_3\_22}} | {{poi4\_4\_21}} | {{poi4\_4\_22}} |
| 2 | {{poi4\_1\_3}} | {{poi4\_1\_4}} | {{poi4\_2\_3}} | {{poi4\_2\_4}} | {{poi4\_3\_3}} | {{poi4\_3\_4}} | {{poi4\_4\_3}} | {{poi4\_4\_4}} | 12 | {{poi4\_1\_23}} | {{poi4\_1\_24}} | {{poi4\_2\_23}} | {{poi4\_2\_24}} | {{poi4\_3\_23}} | {{poi4\_3\_24}} | {{poi4\_4\_23}} | {{poi4\_4\_24}} |
| 3 | {{poi4\_1\_5}} | {{poi4\_1\_6}} | {{poi4\_2\_5}} | {{poi4\_2\_6}} | {{poi4\_3\_5}} | {{poi4\_3\_6}} | {{poi4\_4\_5}} | {{poi4\_4\_6}} | 13 | {{poi4\_1\_25}} | {{poi4\_1\_26}} | {{poi4\_2\_25}} | {{poi4\_2\_26}} | {{poi4\_3\_25}} | {{poi4\_3\_26}} | {{poi4\_4\_25}} | {{poi4\_4\_26}} |
| 4 | {{poi4\_1\_7}} | {{poi4\_1\_8}} | {{poi4\_2\_7}} | {{poi4\_2\_8}} | {{poi4\_3\_7}} | {{poi4\_3\_8}} | {{poi4\_4\_7}} | {{poi4\_4\_8}} | 14 | {{poi4\_1\_27}} | {{poi4\_1\_28}} | {{poi4\_2\_27}} | {{poi4\_2\_28}} | {{poi4\_3\_27}} | {{poi4\_3\_28}} | {{poi4\_4\_27}} | {{poi4\_4\_28}} |
| 5 | {{poi4\_1\_9}} | {{poi4\_1\_10}} | {{poi4\_2\_9}} | {{poi4\_2\_10}} | {{poi4\_3\_9}} | {{poi4\_3\_10}} | {{poi4\_4\_9}} | {{poi4\_4\_10}} | 15 | {{poi4\_1\_29}} | {{poi4\_1\_30}} | {{poi4\_2\_29}} | {{poi4\_2\_30}} | {{poi4\_3\_29}} | {{poi4\_3\_30}} | {{poi4\_4\_29}} | {{poi4\_4\_30}} |
| 6 | {{poi4\_1\_11}} | {{poi4\_1\_12}} | {{poi4\_2\_11}} | {{poi4\_2\_12}} | {{poi4\_3\_11}} | {{poi4\_3\_12}} | {{poi4\_4\_11}} | {{poi4\_4\_12}} | 16 | {{poi4\_1\_31}} | {{poi4\_1\_32}} | {{poi4\_2\_31}} | {{poi4\_2\_32}} | {{poi4\_3\_31}} | {{poi4\_3\_32}} | {{poi4\_4\_31}} | {{poi4\_4\_32}} |
| 7 | {{poi4\_1\_13}} | {{poi4\_1\_14}} | {{poi4\_2\_13}} | {{poi4\_2\_14}} | {{poi4\_3\_13}} | {{poi4\_3\_14}} | {{poi4\_4\_13}} | {{poi4\_4\_14}} | 17 | {{poi4\_1\_33}} | {{poi4\_1\_34}} | {{poi4\_2\_33}} | {{poi4\_2\_34}} | {{poi4\_3\_33}} | {{poi4\_3\_34}} | {{poi4\_4\_33}} | {{poi4\_4\_34}} |
| 8 | {{poi4\_1\_15}} | {{poi4\_1\_16}} | {{poi4\_2\_15}} | {{poi4\_2\_16}} | {{poi4\_3\_15}} | {{poi4\_3\_16}} | {{poi4\_4\_15}} | {{poi4\_4\_16}} | 18 | {{poi4\_1\_35}} | {{poi4\_1\_36}} | {{poi4\_2\_35}} | {{poi4\_2\_36}} | {{poi4\_3\_35}} | {{poi4\_3\_36}} | {{poi4\_4\_35}} | {{poi4\_4\_36}} |
| 9 | {{poi4\_1\_17}} | {{poi4\_1\_18}} | {{poi4\_2\_17}} | {{poi4\_2\_18}} | {{poi4\_3\_17}} | {{poi4\_3\_18}} | {{poi4\_4\_17}} | {{poi4\_4\_18}} | 19 | {{poi4\_1\_37}} | {{poi4\_1\_38}} | {{poi4\_2\_37}} | {{poi4\_2\_38}} | {{poi4\_3\_37}} | {{poi4\_3\_38}} | {{poi4\_4\_37}} | {{poi4\_4\_38}} |
| 10 | {{poi4\_1\_19}} | {{poi4\_1\_20}} | {{poi4\_2\_19}} | {{poi4\_2\_20}} | {{poi4\_3\_19}} | {{poi4\_3\_20}} | {{poi4\_4\_19}} | {{poi4\_4\_20}} | 20 | {{poi4\_1\_39}} | {{poi4\_1\_40}} | {{poi4\_2\_39}} | {{poi4\_2\_40}} | {{poi4\_3\_39}} | {{poi4\_3\_40}} | {{poi4\_4\_39}} | {{poi4\_4\_40}} |
| **Remark** | | **Criteria = 3-5 Nm // BF = Before, AT = After // บันทึกค่าของแรงกดทุกหวีใน Before และถ้ามีการปรับตั้ง ให้บันทึกลงใน After ด้วย** | | | | | | | | | | | | | | | | |

**รายละเอียดอื่นๆ และปัญหาที่พบ**

|  |
| --- |
| {{other\_issue\_1}} |
| {{other\_issue\_2}} |
| {{other\_issue\_3}} |
| {{other\_issue\_4}} |
| {{other\_issue\_5}} |

**รูปภาพประกอบการทำงาน**

{{work\_picture\_1

}}

{{work\_picture\_2

}}

{{work\_picture\_3

}}

{{work\_picture\_4

}}